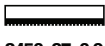






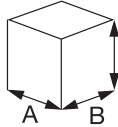


	0° 45° 60°				kW	mt/min			OPTION
				2450x27x0,9	0.55/1.1	32/64	250 mm	220	
	225	140	60		A= 930 mm B= 1750mm H= 1850 mm				
	200	140	60						
	240x140	135x150	60x85						

THOMAS ZIP 29

Segatrice a nastro manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano lavoro 975mm**

Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa manuale dell'arco tramite leva con interruttore ad azione mantenuta fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo.

Manual pull down band sawing machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.

Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 975mm**

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, quick locking of the material to be cut by lever, manual descent of the sawframe by lever with grip switch with maintained action until completion of the cut. Sawframe ascent via return spring.