
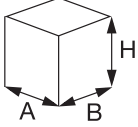


	<b>OPTION</b>
	0°	45°	60°	2085x20x0,9	0.50/0.75	30/60	205 mm	175	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;"> <b>1PH</b> kW 0,9                 </div>
	180	120	50	 A= 920 mm B= 1500 mm H= 1650 mm					
	180	110	50						
	200x150	120x110	50x70						

## THOMAS ZIP 22 HB

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

**Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.**

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

**Altezza piano di lavoro 925mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

*Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

**Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.**

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 925mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.