

הוראות הפעלה ובטיחות למספריים חשמליים



הוראות בטיחות

1. לפני הפעלה יש לחבר מפסק פחת למכונה.
2. מלא/י כ 8 ק"ג שמן גיר (שמן 30) עד גובה שני שליש בחלון הביקורת.
3. מלא/י 10 מ"ל גריז (גריז מנוע 10) לפיטמת הגירוז בכיסוי השמאלי, ואז אחרי כל 4 שעות.
4. לפני כל הפעלה יש לוודא כי הברגים בצד השמאלי מהודקים והמלחציים לא זזים כדי למנוע חופש בזמן הפעולה.
5. בדוק/י את המרווח בין הלהבים וודא/י שהם מהודקים. בדוק/י שאין שברים.
6. בזמן הפעולה יש לוודא שהמגנים תקינים.

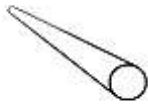
יעוד

מספרים אלו הינם מכונה אופקית המיועדים לחיתוך מוטות ברזל בקוטר נקוב של עד 42 מ"מ. ומתאימים למגוון פלדות פחמן, מוטות בניין סליליות כמו גם לריתוך לוחות פלדה ומשמשות באופן נרחב בתעשיית הברזל ובתעשיית הבניין.

פרטים טכניים

CUTTING CAPACITY	6-42 mm (ob $\leq 450\text{N/mm}^2$)	6-36 mm (ob $\leq 650\text{N/mm}^2$)
FLAT STEEL	60 x 12 mm	
TYPE OF MOTOR	Y2 100L-2	
MOTOR POWER	3 KW-2P	
MOTOR EFFICIENCY	81 %	
MOTOR SAFETY	IP44, IP54, IP55	
MOTOR ROTATION SPEED	2880 R/min	
CUTTING SPEED	48 T/min	
NOISE VALUE (1 m away)	$\leq 75\text{dB(A)}$	
WEIGHT	495 Kg.	
EXTERNAL DIMENSIONS	1100*500*900 mm	

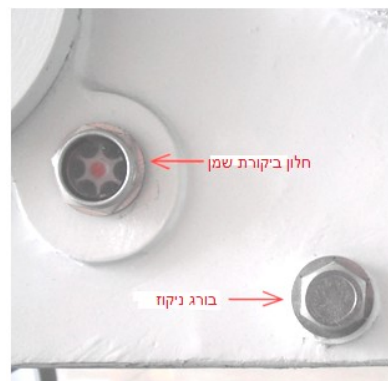
מספר מוטות לפי כח מתיחה

TYPE OF STEEL BAR	QUANTITY	TENSILE STRENGTH (ob) - DIAMETER		
		≤ 450N/mm2	≤ 650N/mm2	≤ 850N/mm2
THREADED STEEL BAR Φ 	1	40"	36"	32"
	2	32	28	25
	3	22	20	18
	4	18	16	14
	5	12	10	8
	6	8	6	
SMOOTH STEEL BAR Φ 	1	42"	36"	32"
	2	34	28	24
	3	26	22	18
	4	18	14	10
	5	12	10	6
	6	8	6	

הפעלה

1. לפני הפעלה

- סובב ידנית בכדי לראות שגלגלי השיניים מסתובבים חלק ואין "תקיעה"
- בדוק/י עם הסכינים מותקנים ומהודקים כראוי כאשר המרחק בניהם בטווח של 0.2-0.8 מ"מ בהתאם למוט המיועד לחיתוך.
- יש לוודא (תקופתית) שכל הברגים בכיסוי הגדול ובגוף הדוחף מהודקים.
- אחרי 80 שעות עבודה ראשונות יש להחליף שמן ואחרי כן פעם בשנה, ע"י פתיחת בורג הניקוז.



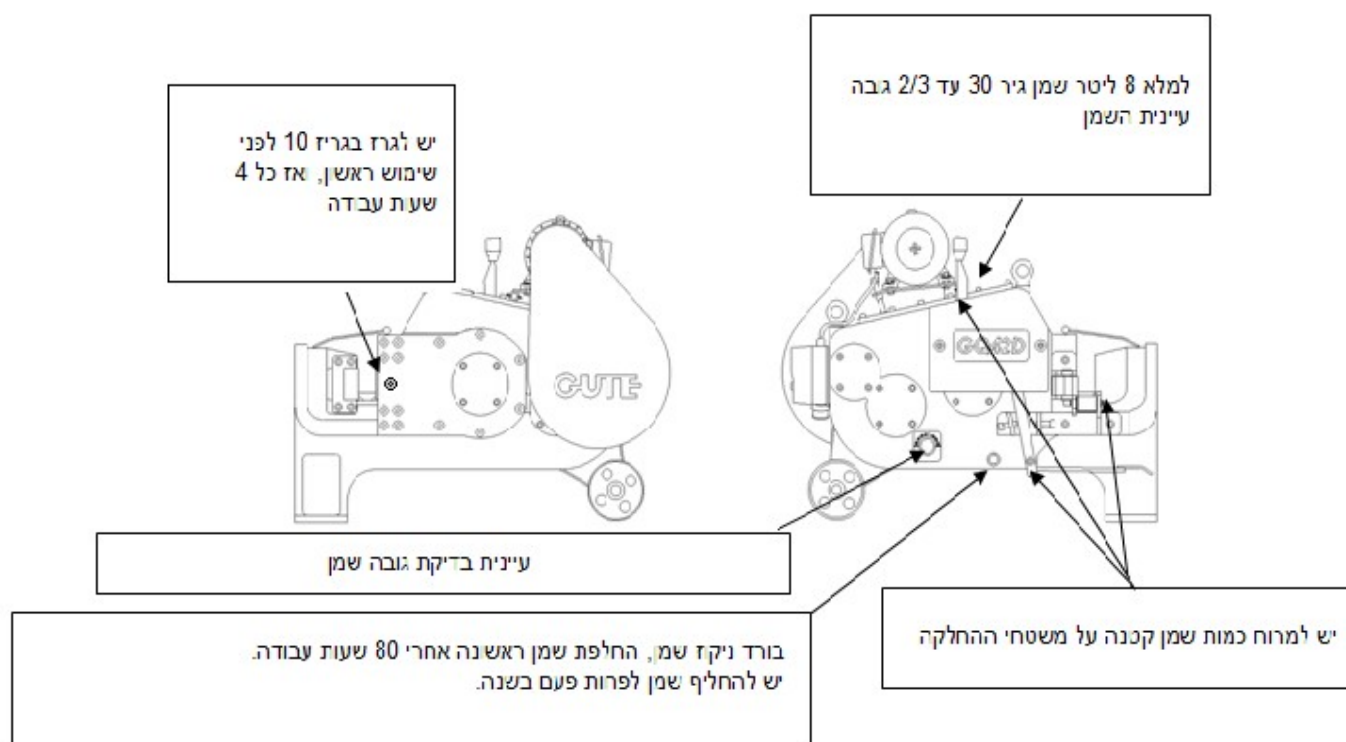
2. יש לוודא שכבל החשמל תקין ומאורק
3. לפני חיתוך יש להפעיל את המכונה ולוודא שכיוון הסיבוב של הגלגל הגדול תואם את כיוון החץ על כיסוי הגלגל.
4. יש להפעיל את המכונה כ 10 דקות ללא עומס, במידה של פעולה לא תקינה יש לעצור את המכונה לבדיקה.
5. **הוראות בטיחות בעבודה.**
 - יש להשתמש בחלק התחתון של סכיני החיתוך (למעט מקרים בהם אין ברירה).
 - בעת ההפעלה יש לבדוק שכיסי הצד הגדול והלהבי לא משתחררים, במידה והשתחררו יש להדק.
 - יש לוודא באופן קבוע שהסכינים לא כהים או שבורים. במידה ויש צורך יש להחליף מייד (יש ללהב קבוע 8 קצוות, ללהב נע יש 4 קצוות). אי החלפה של להבים פגומים עלול לגרום לנזק למכונה.
6. אחרי שהחומר לחיתוך הונח יש לקרב את המעצור כך שהחומר יהיה קרוב לסכין הקבוע. כאשר מפעילים את המכונה, (יש לסגור את המגן בכדי למנוע פציעה במקרה של רסיסים מפעולת החיתוך), יש לשחרר את אמצעי ההפעלה, ידית או פדל ההפעלה ולא להחזיק מהעבר לשנייה וחצי אחרת המכונה תמשיך לבצע חיתוכים.

תופעה	סיבה	פעולה	הערה
יש רעש מוגבר בסטרטר	יש גריז על המגנט	יש להשתמש בלחץ אוויר או מברשת לניקוי	אין להשתמש מכשיר קשה לניקוי
יש רעש תקתוק	הקפיץ של המצמד חלש או פגום	החלפת הקפיץ	
	חיכוך מוגבר	בדוק/י ותקן/י	
	מנוע מסתובב בכיוון ההפוך	החלפת פאזה	
המכונה לא חותכת	גלגל שיניים או מצמד שחוקים	תקן/י או החליף/י	
	קפיץ חלש	החלף/י קפיץ	
	מנוע מסתובב בכיוון ההפוך	החלפת פאזה	
	השרוול של המוט המקשר שחוק מאד	החלף/י את השרוול	
	התפס של המצמד פגום	תקן/י או החליף/י	
המוט המקשר לא יוצא	הקפיץ של המצמד חלש או פגום	החלף/י קפיץ	
	גלגלי שיניים פגומים	החלף גלגלי שיניים	
	המכונה לא על משטח חלק	החלק/י את השטח ונס/י שנית	
מכונה מאד רועדת	המוט עקום	יישור או החלפת המוט	
	מתח נמוך מידי או כבל מעריך ארוך או דק מידי	בדוק את המתח או החלף לכבל מאריך מתאים	מתח חייב להיות $V \pm 380$ 5%
המנוע מתחמם	חיתוך של מוטות גדולים מידי או לאורך זמן ארוך מידי	יש לתת יותר זמן מנוחה למנוע	
	אי מספיק בידוד	יש לבדוק ולהחליף	
	שימון לא מספיק	הוסף/י שמן	
התיבה מתחממת	מסבים פגומים	החלף/י מסבים	

תחזוקה

- יש לנקות עם מברשת את סכיני החיתוך והמוט המחבר לעיתים תכופות בכדי שמשטח עליו מחליקים הסכינים יהי נקי.
- יש לנקות אבק וחלודה ולמרוח גריז במקומות שנוטים להחליד.
- יש לבדוק את הברגים של המכסה הגדול והפלטה הלוחצת, ובמידה ויש חופש יש להדק את הברגים.
- במידה ויש רעש חריג מהמכונה, יש לכבות אותה לבדיקה וטיפול ולהפעיל מחדש רק אחרי פתרון הבעיה.
- כאשר המכונה לא בשימוש יש לאחסן במקום יבש.

שימוש



Website: www.leviron.co.il